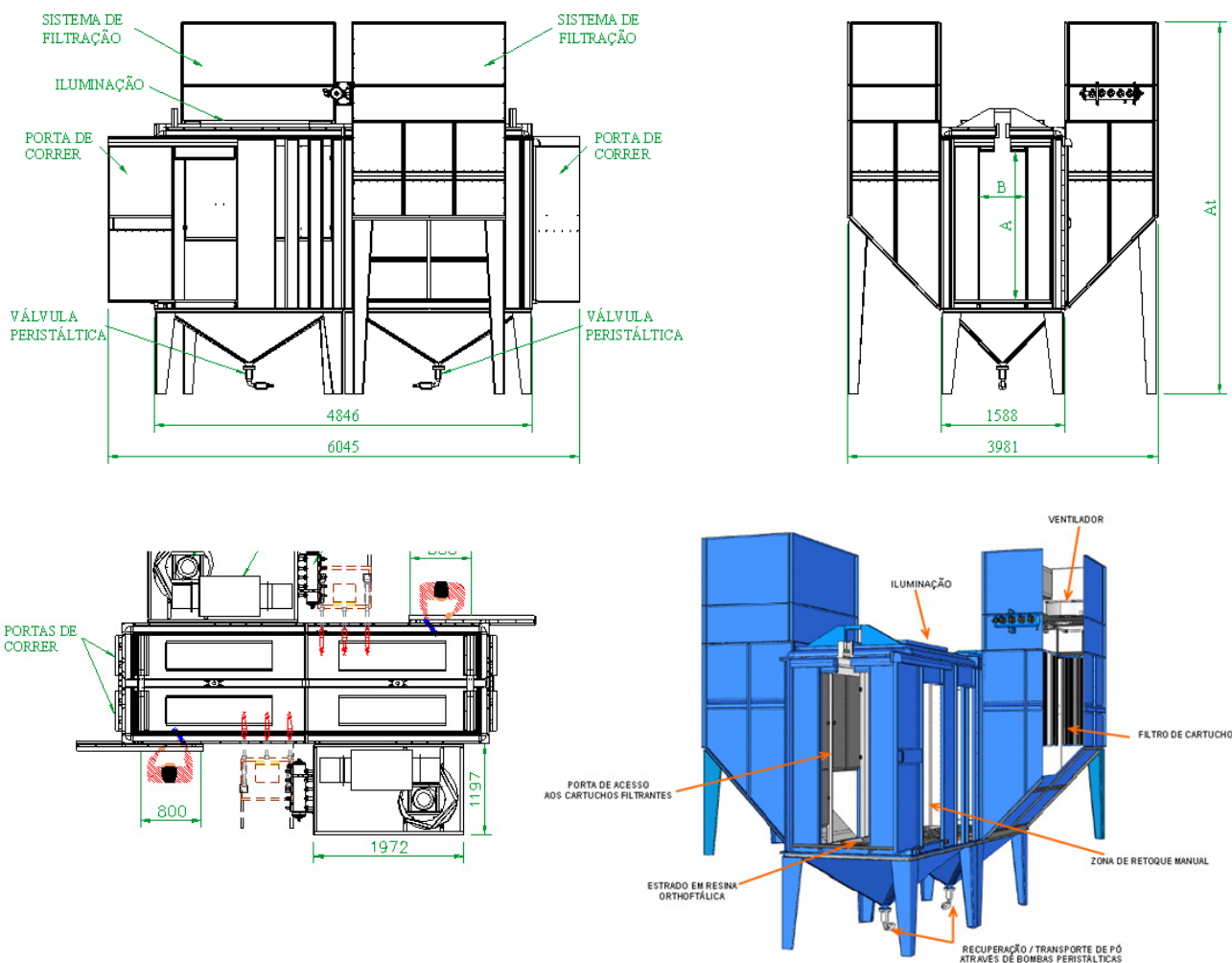


## CABINA DE PINTURA A PÓ, AUTOMÁTICA, MONOCOLOR, COM FILTRAÇÃO INCORPORADA - CPMFI



Altura Total At (mm)	Gabarit Passagem (mm)		Caudal (m <sup>3</sup> /h)	Potência (Cv)	Velocidade (r.p.m./50 HZ)	dB (A)	P. Estática (mm.c.a.)	Filtros		Construção em chapa	Código
	A	B						Nº	Ø (mm)		
variável	variável	variável	11 000	2 x 10	2 850	80	350	2x5	324	Aço Inox	7031822

### Apresentação

A Cabina de Pintura a Pó Automática Monocolor com Filtração Incorporada é o sistema mais eficaz para trabalhar em uma só cor. Esta cabina é destinada a equipar instalações de pintura a pó Automática e/ou Manual, em espaços reduzidos e produções de média/grande série.

Com a pintura eletrostática a pó, a escolha do sistema de aplicação e recuperação correto depende do tipo e quantidade de peças a pintar, da qualidade superficial desejada e da quantidade de cores em jogo.

Com cartuchos incorporados, permite a total recuperação do pó não depositado sobre as peças (Overspray).

Com uma construção robusta, baixa aderência de pó às paredes, limpeza fácil e constante recuperação de pó no fundo, apresenta-se como uma Cabina de alto rendimento.

## Princípio de Funcionamento

As peças a pintar são introduzidas e suspensas na frente da cabina. A Tinta em Pó que não adere às peças, é recuperado e filtrado através de sistema de cartuchos. O ar filtrado é devolvido à nave de trabalho.

A operação de limpeza faz-se por cartucho, separadamente, com um sistema cíclico. A tinta em pó é filtrada e devolvida ao sistema de aplicação. O transporte de pó entre o fundo da cabina e o sistema de peneiramento é efetuado através de bombas peristálticas, o que se traduz num real aproveitamento do pó, uma vez que este sistema não provoca quebra de granulometria da tinta em pó.

Com o sistema de Recolha Contínua do Excesso de Tinta (Overspray), provoca-se a reunião do pó do fundo da cabina, que está filtrado sendo novamente colocado no sistema de transporte e peneiramento de pó, que o injeta no sistema de aplicação.

## Características Técnicas e Equipamento

- Construção em chapa de Aço Inox AISI 304.
- Uniões aparafusadas e betumadas.
- Iluminação interior.
- Quadro de comando, com controlo por PLC e Consola.
- O Autómato programável (PLC) é responsável por toda a gestão do sistema, incluindo as funções de limpeza. O sistema possibilita expansão futura e é perfeitamente integrável com outros sistemas, mediante programação adequada (não incluída). Os Reciprocadores Verticais e outros equipamentos / acessórios são acionados e supervisionados pelo mesmo PLC. Os comandos e resultados dos processos são visualizados e ativados através de consola Touch – Screen 10”.
- 2 Grupos moto ventiladores, cada um com insonorizador e apoio de borracha anti vibração.
- Cartuchos filtrantes em polyester.
- Sistemas de limpeza automático JET PULSE constituído por:
  - Microprocessador.
  - Electroválvulas.
  - Depósitos de ar comprimido de 14,5 litros, Ps= 6,5 bar, equipado com manómetros de pressão e purgadores.

